

CYCOLAC™ Resin DL100LG Americas

丙烯腈丁二烯苯乙烯
SABIC

+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

Technical Data

产品说明		
CYCOLAC DL100LG is a low gloss, high heat, high impact ABS/PC blend with low emission		
总览		
特性	- 低光泽 - 低挥发	- 高抗撞击性 - 耐热性，高
用途	- 电气/电子应用领域 - 电器用具	- 电子显示器 - 汽车内部零件 - 汽车外部零件 - 照明应用
加工方法	注射成型	
Also Available In	Asia Pacific	Europe
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.08 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (220°C/10.0 kg)	10 g/10 min	ASTM D1238
熔融体积流量 (MVR)		ISO 1133
220°C/10.0 kg	10 cm³/10min	
260°C/5.0 kg	12 cm³/10min	
收缩率 - 流动 ²	0.50 到 0.70 %	内部方法
机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- ³	2240 MPa	ASTM D638
--	2200 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 ⁴	51.0 MPa	ASTM D638
屈服 ⁵	47.0 MPa	ASTM D638
屈服	47.0 MPa	ISO 527-2/5
屈服	51.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	40.0 MPa	ASTM D638
断裂 ⁴	38.0 MPa	ASTM D638
断裂	36.0 MPa	ISO 527-2/5
断裂	39.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 ⁵	4.0 %	ASTM D638
屈服 ⁴	4.0 %	ASTM D638
屈服	4.0 %	ISO 527-2/5
		ISO 527-2/50
断裂 ⁵	85 %	ASTM D638
断裂 ⁴	12 %	ASTM D638
断裂	50 %	ISO 527-2/5
断裂	12 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁶	2200 MPa	ISO 178
弯曲应力 ^{6, 7}	74.0 MPa	ISO 178

+ 135-3858-6433 (GuangDong)
+ 188-1699-6168 (ShangHai)
+ 852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLAC™ Resin DL100LG - Americas

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁸		ISO 179/1eA
-30°C	11 kJ/m²	
23°C	22 kJ/m²	
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	120 J/m	ASTM D256
23°C	380 J/m	ASTM D256
-30°C ⁹	11 kJ/m²	ISO 180/1A
-30°C ¹⁰	19 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ⁹	28 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	45 kJ/m²	ISO 180/1A
硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度 (H 358/30)	80.0 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距 ⁹	103 °C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	85.0 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 4.00 mm, 64.0 mm 跨距 ⁹	84.0 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	107 °C	ISO 306/B120
--	105 °C	ISO 306/B50
--	120 °C	ISO 306/A120
--	118 °C	ISO 306/A50
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动：-40 到 40°C	8.2E-5 cm/cm/°C	
垂直：-40 到 40°C	8.3E-5 cm/cm/°C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	90 到 100 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	
料斗温度	60 到 80 °C	
料筒后部温度	230 到 260 °C	
料筒中部温度	250 到 280 °C	
料筒前部温度	250 到 280 °C	
射嘴温度	245 到 275 °C	
加工（熔体）温度	250 到 280 °C	
模具温度	40 到 80 °C	